

SISTEMI PER FACCIATE VENTILATE / SYSTEMS FOR VENTILATED FAÇADES

La gamma in gres porcellanato di ABK GROUP, per le qualità tecniche ed estetiche, a cui oggi si aggiunge la disponibilità di nuovi grandi formati, è in grado di soddisfare a 360° le esigenze specifiche dell'architettura, tra cui la progettazione e la realizzazione di facciate ventilate. ABK GROUP collabora con imprese specializzate nella produzione dei principali sistemi di fissaggio, fornendo l'assistenza tecnica necessaria, a partire dalla fase iniziale del progetto sino alla posa in opera.

ABK GROUP's porcelain tile range, with its technical and aesthetic quality and its new range of large size slabs, provides a full spectrum of architectural solutions, including the design and installation of ventilated façades. ABK GROUP works with the major manufacturers of mounting systems, and provides technical assistance from the design stage through to installation.



PRINCIPALI TIPOLOGIE DI FACCIATA / MAIN TYPES OF FAÇADE

Sistemi utilizzabili con i principali formati ABK GROUP: 40x80, 60x60, 30x120, 60x120, 120x240, 120x270, 160x160, 160x320.

Systems compatible with the principal ABK GROUP slab sizes: 40x80, 60x60, 30x120, 60x120, 120x240, 120x270, 160x160, 160x320.

SISTEMA DI AGGANCIO INVISIBILE PRE-ASSEMBLATO

La facciata ventilata è costituita da una sottostruttura formata da profili in alluminio EN AW-6060, lavorati e pre-assemblati alla lastra secondo le linee ortogonali di progetto e adattata alle dimensioni delle lastre di finitura. Il pre-assemblaggio avviene utilizzando inserti con incastro a baionetta previa idonea foratura cieca sul retro della lastra di finitura; il serraggio degli inserti avverrà per mezzo di viti inox e i profili (dotati d'apposito alloggiamento) dovranno collaborare con le lastre di finitura utilizzando idonei collanti strutturali, al fine di aumentarne la resistenza e la messa in sicurezza delle lastre stesse. La sottostruttura sarà dotata di incastri con tolleranze di +/- 2/10 di mm, aventi la funzione di vincolare l'allineamento delle lastre e assicurare una dimensione costante e predeterminata delle fughe (con dimensioni da 0,5 a 8 mm), permettendo inoltre la riduzione a casellario in corso d'opera. I profili di sottostruttura saranno dotati di apposite guide per alloggiare il sistema di ancoraggio (staffa e gancio) puntuale a parete (laterizi, cemento armato o elementi strutturali portanti), la staffa e il gancio permetteranno il fissaggio sicuro e puntuale di ogni singola lastra. Le regolazioni micrometriche sui tre assi principali dovranno permettere allineamenti perfetti e consentire la realizzazione della complanarità fra le singole lastre, la posa pertanto sarà realizzata senza alcuna preparazione del supporto su cui la facciata ventilata sarà fissata. La sottostruttura pre-assemblata su lastra dovrà sormontare ed accoppiarsi alla sottostruttura della lastra che la precede, in tal modo la facciata verrà definita a giunto chiuso e potrà sostenere una camera a circolazione d'aria contenuta al minimo. Le fughe si presentano chiuse, onde evitare l'ingresso di insetti e acqua meteorica, potranno essere realizzate a "fuga zero" (0,5 mm reale) fermo restando le prestazioni di assorbimento delle dilatazioni che sono garantite dai micro giunti previsti dalla sottostruttura in alluminio.

CONCEALED PRE-ASSEMBLED MOUNTING SYSTEM

A ventilated façade is composed of an aluminium frame made of EN AW-6060 profile members pre-assembled to the slabs along the perpendicular axes and adapted to the size of the finishing slabs. Pre-assembly employs bayonet mounting inserts which install to blind holes drilled into the back of the slab; the inserts are tightened to the slab with stainless steel screws and the profiles (with matching sockets) work together with the finishing slabs using structural adhesive to increase the strength and safety of the slabs themselves. The frame is equipped with joints with a tolerance of 2 to 10 mm, which align the slabs and ensure that the joints are of the specified constant width, allowing a grid pattern to be created during installation. The frame members are equipped with guides for the bracket and clip wall anchoring system (masonry, reinforced concrete or bearing members); the bracket/clip anchoring systems ensure secure mounting of each slab to the wall. The system can be adjusted micrometrically along all three axes to ensure perfect alignment and flatness, so that there is no need to prepare the wall itself prior to installation. The frame pre-assembled to each slab must fit over and couple with the frame of the preceding slab, so that the façade can be considered to be a closed joint structure capable of supporting a minimal air gap.

The system can be installed with closed joints (actual width 0.5 mm) to prevent ingress of insects and rainwater, this does not affect the system's thermal expansion characteristics, which are provided by the micro-joints in the aluminium frame.

